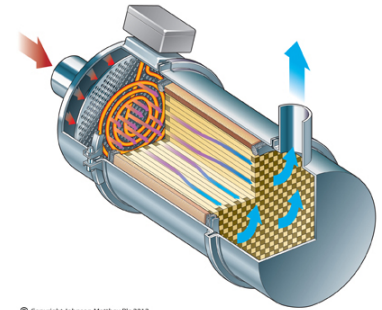


Produktinformation Diesel-Partikelfilter DPFi

Regenerationart:	elektrisch
Erforderliche Abgastemperatur:	-/-
Regenerationszeit:	60-90 Minuten
Max. Schwefelgehalt im Dieselkraftstoff:	-/-
Gehäusewerkstoff:	Edelstahl



© Copyright Johnson Matthey Plc 2012

Zur Beachtung bei der Auswahl der Partikelfiltersysteme:

Für alle Motoren der Emissionsstufe TIER III/ EU 3a empfehlen wir zur Auslegung den maximal zulässigen Abgasgedruck des Motors zu berücksichtigen.

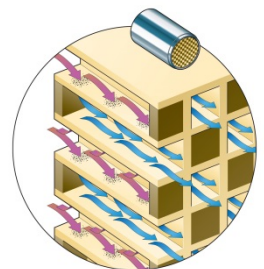
Filtersystem*	Gewicht ** ca. (kg)	Elektr. Anschluß	Max. Motorleistung nur für TIER2*	Regenerations - Zeit	Onbord Regeneration- Steuerung	Off-board Regenerations- Steuerung
DPFi 30SL	9,5	220/400V 4,5 KW	30 KW	60 Minuten	PIO-CAN-REG-M-4,5	PIO-CAN-REG-S-4,5
DPFi 80SL	14,5	220/400V 4,5 KW	60 KW	60 Minuten	PIO-CAN-REG-M-4,5	PIO-CAN-REG-S-4,5
DPFi 120SL	29	220/400V 4,5 KW	80 KW	60 Minuten	PIO-CAN-REG-M-4,5	PIO-CAN-REG-S-4,5
DPFi 130SL	29	220/400V 4,5 KW	95 KW	60 Minuten	PIO-CAN-REG-M-4,5	PIO-CAN-REG-S-4,5
DPFi 2010SL	30	220/400V 4,5 KW	100 KW	90 Minuten	PIO-CAN-REG-M-6	PIO-CAN-REG-S-6
DPFi 2011SL	35	220/400V 4,5 KW	125 KW	90 Minuten	PIO-CAN-REG-M-6	PIO-CAN-REG-S-6
DPFi 2012SL	40	220/400V 6 KW	150 KW	90 Minuten	PIO-CAN-REG-M-6	PIO-CAN-REG-S-6
DPFi 202-NT	100	220/400V 6 KW	200 KW	90 Minuten	PIO-CAN-REG-M-6	PIO-CAN-REG-S-6

* Die Angaben gelten für technisch einwandfreie Motoren bei Einhaltung von EU/ TIER Abgaswerten

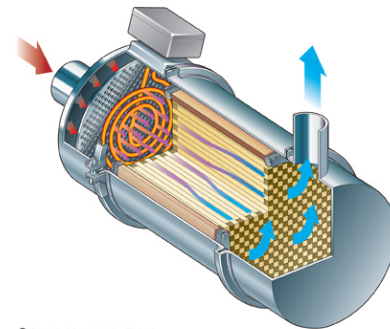
** Diese Angaben können je nach Ausstattung variieren

Funktionsweise

Der Keramikmonolith ist in einem rostfreien Edelstahlgehäuse gut geschützt gelagert. Eine Vielzahl quadratförmiger Zellen, die als parallele Kanäle wechselseitig verschlossen sind, durchziehen das Keramikextrudat. Die Kanalwände selbst sind porös. Aufgrund der wechselseitigen Öffnungen der Kanäle durchströmt das Dieselabgas zwangsläufig die porösen Kanalwände. Die Partikel setzen sich nun an der Oberfläche und in den Poren des Keramikmaterials ab. Das gefilterte Abgas verläßt anschließend den Filter durch den an der Ausgangsseite geöffneten Kanal.



Die Regeneration des Filters erfolgt durch die Aufheizung der im Filter gesammelten Rußpartikel auf deren Zündtemperatur von ca. 600°C. Nach der Zündung erfolgt das Freibrennen der Filterwaben durch Zuführen von Sauerstoff durch einen Verdichter. Der Ablauf wird über die Filterüberwachung kontrolliert und zeigt die noch verbleibende Restzeit der Regeneration an. Die Regenerationszeit beträgt je nach Filtersystem nur 60 Minuten bzw. 90 Minuten.



© Copyright Johnson Matthey Plc 2012

Nach Ablauf der Regeneration ist der Filter wieder Einsatzbereit. Die Funktionsüberwachung erfolgt mittels mitgelieferter Filterüberwachung PIO-CAN-REG. Der integrierte Datalogger sowie ein Protokollspeicher für Betriebs- und Störmeldungen dienen zur Serviceunterstützung.

Ausführung:

Die DPFi Systeme sind mit zwei unterschiedlichen Steuerungen erhältlich für größtmögliche Flexibilität erhältlich.

Die „on-board“ Steuerung enthält alle für die Regeneration erforderlichen Bauteile zum Aufbau am Fahrzeug. Dadurch ist ein mobiler Einsatz an verschiedenen Orten mit einem elektrischem Anschluß möglich.

Bei der Ausführung mit off-board Steuerung sind die Bauteile für die Regeneration in einem Steuerschrank zur Wandmontage eingebaut. Ein weiterer Vorteil dieser Ausführung ist die Möglichkeit zur Regeneration mehrere Filtersysteme, nacheinander an nur einem Steuerschrank. Die Funktionsüberwachung erfolgt mittels der im Lieferung enthaltener Filterüberwachung PIO-CAN-REG.

Beide DPFi-Versionen sind mit der Option „Wegfahrsperr“ vorbereitet. Diese verhindert ein versehentliches Wegfahren während die Regeneration noch an die externe Steckdose angeschlossen ist.

Vorteile der DPF-CRT Systeme:

- Unabhängig von der Abgastemperatur des Motors.
- Robuste und einfache Konstruktion für eine lange Lebensdauer.
- Servicefreundliches modulares Design mit Schnellverschlüssen.
- Elektronische Filterüberwachung für erhöhte Betriebssicherheit im Off-Road Bereich.
- Flexible Montagemöglichkeit - horizontal wie auch vertikal.
- Verfügbare Produktreihen für den Einsatz mit Motoren im Leistungsbereich >1 KW bis > 250 KW.
- Schalldämpfer kann entfallen, da das DPFi System nahezu gleichwertige Dämpfung erzielt.
- Wahlweise in Ausführung mit „off-board“ oder on-board-Steuerung erhältlich

Filterzulassungen und Prüfungen

Johnson Matthey DPF-(C)CRT[®], DPFis und DPFi - Systeme sind durch die Schweizer VERT Eignungsprüfungen mit hervorragenden Ergebnissen getestet und durch das BAFU zertifiziert-

BAFU-Prüfnummer B112, VERT Nr: B090/04.01-03/12

Diese Zertifizierung ist anerkannt durch: SUVA, TBG, AUVA, UBA, MSHA, DEEP CARB und GLA-London. Hervorragende Abscheidegrade werden in allen Betriebspunkten erreicht: Partikelzahl: - 99,8 %

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Johnson Matthey GmbH & Co KG
Otto-Volger-Straße 9b
D-65843 Sulzbach /Ts.
Tel: 06196 70 38 13
Fax: 06196 72 45 0
Email: oliver.vehmeier@matthey.com

